

Agence Centrale des Organismes de Sécurité Sociale
36, Rue de Valmy
93108 MONTREUIL CEDEX

**CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES
PARTICULIERES
(C.C.T.P)**

MARCHÉ DE FOURNITURES DE PAPIER BLANC EN BOBINES

APPEL D'OFFRES OUVERT

SOMMAIRE

ARTICLE 1.	CADRE GENERAL DU MARCHE	3
1.1.	OBJET DU MARCHE.....	3
1.2.	CONTEXTE DU MARCHE	3
ARTICLE 2.	SPECIFICATIONS DES FOURNITURES.....	3
ARTICLE 3.	CONDITIONNEMENT DES BOBINES ET DES PALETTES	4
ARTICLE 4.	CONTRAINTES DE LIVRAISON.....	4
ARTICLE 5.	DELAIS DE FABRICATION ET DE LIVRAISON	4
ARTICLE 6.	QUANTITES COMMANDEES	5
ARTICLE 7.	DEVELOPPEMENT DURABLE ET ENVIRONNEMENT.....	ERREUR ! SIGNET NON DEFINI.

ARTICLE 1. CADRE GENERAL DU MARCHE

1.1. OBJET DU MARCHE

Le présent marché a pour objet : « **la fourniture de papier blanc en bobines** ».

Le papier sera utilisé par les imprimantes situées sur les deux sites suivants :

- Saint-Priest :
590, cours du 3^{ème} Millénaire – 69792 SAINT-PRIEST Cedex
- Toulouse :
Avenue d'Atlanta – BP2152 – 31020 TOULOUSE Cedex

1.2. CONTEXTE DU MARCHE

Le CNE (Centre National Editique) effectue des éditions pour le compte de l'Acosse sur les sites de Saint-Priest et de Toulouse. Il est équipé de machines Pitney Bowes pour la production d'éditions de masse.

Ces matériels offrent une solution d'impression et de finition de type Accelejet.

Il s'agit d'imprimantes en continu, jet d'encre couleur, utilisant la technologie Piézoélectrique.

Ces matériels offrent une très haute qualité d'impression et permettent de travailler avec des bobines en entrée et d'obtenir des feuilles A4 en sortie. La vitesse de la machine est de 100 mètres par minute.

Le titulaire devra proposer des bobines compatibles avec ce type de matériel [Exigence01] et permettant d'obtenir des documents imprimés de qualité (permettant notamment la lecture d'un QR code). [Exigence02]

ARTICLE 2. SPECIFICATIONS DES FOURNITURES

Référence 1

Caractéristiques du papier

Grammage du papier : minimum 80g/m² [Exigence03]

Papier ultra blanc : CIE 170 (+/- 3) [Exigence04]

Opacité : 93% minimum [Exigence05]

Papier traité jet d'encre [Exigence06]

Une fiche technique ainsi qu'un échantillon du papier correspondant à l'offre du candidat devront impérativement être fournis. [Exigence07]

Caractéristiques des bobines

Bobines en roule, simple laize d'une largeur de 220 mm [Exigence08]

Diamètre de la bobine : 1000 mm [Exigence09]

Mandrin de 76 mm [Exigence10]

Nombre de feuilles A4 par bobine : minimum 20 000 feuilles [Exigence11]

ARTICLE 3. CONDITIONNEMENT DES BOBINES ET DES PALETTES

Les bobines seront emballées avec du papier kraft renforcé et laminé comportant une protection hydrofuge 100% recyclable [Exigence12]

La livraison se fait par palettes (en bois ou plastique) perdues devant respecter les dimensions suivantes pour les 2 sites : Largeur 800 mm x longueur 1 200 mm x hauteur 1 200 mm [Exigence13]

Les palettes doivent être suffisamment renforcées afin de garantir la qualité de la fourniture et d'éviter un écrasement et/ou des déformations lors du transport.

Le bâti de la palette doit laisser un espace libre de 110mm minimum par rapport au sol. Sur le côté le plus long, ce bâti peut être plein ou discret avec renforcement par semelle. [Exigence14]

Sur le côté le plus court, il doit être composé de pieds d'un maximum de 100mm de façade, séparés par un vide de 300mm minimum et ne doit pas comporter de semelle afin d'en permettre la manipulation par appareils de manutention à fourche. [Exigence15]

Il sera rappelé sur chaque bon de commande l'adresse du site à livrer, les modalités spécifiques liées au site comme : les jours et horaires de livraison, consignes de sécurité à respecter, difficultés d'accès au site, contraintes liées au déchargement..., ainsi que les coordonnées de la personne à contacter impérativement au moins 24heures avant la livraison.

ARTICLE 4. CONTRAINTES DE LIVRAISON

Les livraisons sur le site de Saint-Priest ne présentent pas de contraintes d'accès particulières (semi-remorque accepté).

Les livraisons sur le site de Toulouse devront se faire par camion de 10 mètres de long maximum avec hayon (l'accès aux semi-remorques n'étant pas possible). [Exigence16]

ARTICLE 5. DELAIS DE FABRICATION ET DE LIVRAISON

La fabrication et livraison des matériels devra intervenir dans un délai maximum de 8 semaines à compter de la réception du bon de commande transmis par l'ACOSS. [Exigence17]

Une livraison dans un délai de 4 semaines serait souhaitée à compter de la réception du bon de commande transmis par l'ACOSS. [Souhait01]

En cas de non-respect des délais stipulés dans l'offre technique du titulaire ou, à défaut, dans le présent article, le titulaire s'expose au risque de se voir appliquer les pénalités prévues à l'article 14 du CCAP.

ARTICLE 6. QUANTITES COMMANDEES

Il a été commandé sur l'année 2025 approximativement 600 bobines pour le site de Saint-Priest et 300 bobines pour le site de Toulouse.

Ces quantités sont données à titre indicatif et ne constituent pas un engagement de commande.