QUESTIONS – REPONSES

Acquisition d'un parc machines de confection métal et des outillages associés pour la 12e base de soutien du Matériel, détachement de Douai.

16 novembre 2026

1. Lot n°1 : le CCTP indique « la table devra être autonome en énergie pneumatique…".
   Disposez vous d'un réseau d'air pneumatique ?

Réponse : autonomie en énergie pneumatique

L'atelier dispose d'un réseau d'air comprimé. Toutefois, la table devra être équipée de son propre compresseur et d'un circuit d'air indépendant afin de garantir son fonctionnement en cas d'indisponibilité du réseau de l'atelier.

Cette autonomie répond également au besoin d'une pression de l'ordre de 16 bars, supérieure à celle habituellement disponible dans nos ateliers.

2. Lot n° 1 : la grille d'analyse technique, sous critère 2.9 indique : "découpe inox la plus rapide avec absence de bavures".
   Quel gaz sera utilisé pour découper cette matière et cette épaisseur ?

Réponse : gaz utilisé pour la découpe de l'inox

La découpe de l'inox sera réalisée sous azote, afin d'obtenir une coupe sans oxydation et de répondre à l'objectif de qualité demandé. Les performances de vitesse et d'absence de bavures seront à confirmer par le titulaire pour l'épaisseur prévue dans la grille d'analyse.

L'approvisionnement sera assuré par un cadre de bouteilles d'azote ou une bouteille, fourni dans le cadre de notre marché national avec Air Liquide, indépendamment de la fourniture de la table.

Cette mise à disposition devra être préparée en amont de la livraison. L'implantation du cadre ou de la bouteille à l'intérieur ou à l'extérieur du bâtiment, sera définie selon les contraintes du site et les prescriptions applicables. Le raccordement à la table sera réalisé par le titulaire.