



FICHIER DE TRAITEMENT DES QUESTIONS DES ENTREPRISES

Consultation : **Acquisition d'un dispositif indenteur - scratch pour la caractérisation mécanique de couches minces**

Référence : 2026-30

Date de dernière mise à jour de ce fichier : 13/10/2026

Question n°1	Configuration à deux têtes de mesure La plateforme PB1000 permet l'utilisation simultanée de deux têtes de mesure, en complément du microscope optique intégré. Le module NANO400 permet, avec une même tête de mesure, de réaliser des essais d'indentation instrumentée ainsi que des essais de rayure. Pouvez-vous préciser le besoin ou les applications associés à l'exigence d'une configuration à deux têtes de mesure ?
Réponse du CNRS	<i>La nature des revêtements sera très large. Au laboratoire, nous réalisons des revêtements de 10 à 1000 nm d'épaisseur qui sont en général de type métallique, oxyde ou nitrure. Ces matériaux sont utilisés comme couches dures pour des outils de coupe ou des dispositifs opto-électroniques. Nous réalisons également des revêtements carbonés voir même des matériaux organiques qui peuvent être utilisés pour des capteurs de gaz ou bien en remplacement de couches PFAS.</i>
Les documents de la consultation ont-ils été modifiés suite à cette question ?	NON

Question n°2	Mesure et correction de la dérive thermique Le système proposé dispose de fonctionnalités de mesure et de correction de la dérive thermique. Afin de répondre précisément à cette exigence, pourriez-vous préciser les caractéristiques ou la procédure attendues concernant la dérive thermique (par exemple : mesure de la dérive, correction, valeurs à fournir ou protocole d'essai spécifique) ?
Réponse du CNRS	Comme nous ne savons pas de quel système il est question (pas de nom de fournisseur), il est difficile de répondre à la question. De manière général, nous voulons pouvoir mesurer le dérive et la corriger.
Les documents de la consultation ont-ils été modifiés suite à cette question ?	NON

Question n°3	Indenteur Rockwell certifié Concernant l'exigence relative à l'« indenteur Rockwell certifié », pouvez-vous préciser le type de certification ou de document attendu pour l'indenteur ? Un contrôle de production fourni avec l'indenteur est-il suffisant ou un certificat spécifique est-il requis ?
Réponse du CNRS	Un contrôle de production fourni avec l'indenteur suffira.
Les documents de la consultation ont-ils été modifiés suite à cette question ?	NON

Question n°4	Vérification selon le type de revêtement de sol Concernant l'exigence relative au revêtement de sol pourriez-vous préciser les types de revêtements concernés ainsi que les modalités ou critères de vérification attendus ? Nous vous remercions par avance pour ces précisions, qui nous permettront de nous assurer de la bonne compréhension des spécifications techniques.
Réponse du CNRS	La nature des revêtements sera très large. Au laboratoire, nous réalisons des revêtements de 10 à 1000 nm d'épaisseur qui sont en général de type métallique, oxyde ou nitrure. Ces matériaux sont utilisés comme couches dures pour des outils de coupe ou des dispositifs opto-électroniques. Nous réalisons également des revêtements carbonés voir même des matériaux organiques qui peuvent être utilisés pour des capteurs de gaz ou bien en remplacement de couches PFAS.
Les documents de la consultation ont-ils été modifiés suite à cette question ?	NON