



**Affaire suivie par :**  
Matthieu LE DIGABEL  
Tél. : 02 47 34 57 97  
matthieu.ledigabel@cea.fr

Monts, le 04/06/2026

**Objet : Réponses aux questions des soumissionnaires**

**Réf.: B26-00224 - FOURNITURE ET INSTALLATION D'UN SYSTEME DE VIDE SACS ET DE PESÉE DE  
POUDRES CÉRAMIQUES**

Madame, Monsieur,

Conformément aux règlements de cette consultation, le CEA s'est engagé à répondre aux questions des soumissionnaires et, à des fins d'égalité de traitement, à communiquer les réponses à l'ensemble des soumissionnaires sauf s'il convient de préserver la confidentialité des démarches innovantes du soumissionnaire. La date limite des questions a été fixée au 05 juin 2026 et les réponses avant le 12 juin 2026.

Nous vous prions donc de trouver ci-dessous les réponses apportées par le CEA aux dernières questions reçues des soumissionnaires dans le cadre de la consultation citée.

Questions	Réponses
Vous demandez une précision de +/-1 gramme pour des pesées de 300 à 500kg. Cette précision paraît difficilement réalisable techniquement ?	La précision demandée de $\pm 1$ gramme est la précision demandée à chaque pesée. Vu que nous avons plusieurs matières, il n'y aura pas de pesée de 500 kg en 1 fois. Typiquement avec le système actuel nous réalisons des pesées d'environ 60 kg (3 sacs déversées dans la trémie). C'est sur cette masse (environ) que nous demandons une précision de $\pm 1$ gramme.
La nature de vos produits impose un confinement parfait tant au niveau de la trémie pesée qu'au niveau du conteneur. Qu'avez vous envisagé comme connexion au conteneur pour répondre au confinement ? L'opérateur dispose-t-il d'EPI spécifiques pendant l'utilisation de la machine ?	Le confinement n'a pas besoin d'être parfait. Les opérateurs portent systématiquement des masques intégraux avec cartouche FP3 lorsque la matière CMR est manipulée. Sur le système actuel, la partie pesée se fait alors que le conteneur est découplé de la machine. Le versement de la matière est réalisé après la pesée : un joint gonflant est mis en place afin d'étanchéifier le transfert. Concernant le conteneur, les systèmes utilisés actuellement ont uniquement des vannes papillon. L'étanchéité doit être suffisante pour qu'aucune

	matière ne tombe au sol, mais elle n'a pas besoin d'être parfaite.
<p>Afin de dimensionner la trémie, pouvez-vous nous communiquer la densité apparente des poudres céramiques ?</p> <p>Avez-vous envisagé un volume de conteneur de stockage ? Combien de conteneurs sont nécessaires ?</p> <p>Quel sera l'interface entre la sortie du conteneur et votre process pour satisfaire les exigences de confinement vis-à-vis des poudres CMR ?</p>	<p>Plusieurs matières premières seront utilisées. Les densités apparentes peuvent varier entre 0,4 g/cm<sup>3</sup> et 2,3 g/cm<sup>3</sup>.</p> <p>Le plan des conteneurs actuellement utilisé a été fourni (réponses du 21 mai). Compte tenu des masses à peser, il faut compter 2 à 3 conteneurs. La sortie des conteneurs est une vanne papillon sur un diamètre 250. L'étanchéité entre le conteneur et le procédé suivant est assuré par de l'outillage interne qui vient sur le <math>\phi</math>250.</p>
<p>D'un point de vue dose de produit : Utiliserez-vous de multiples sacs ?</p> <p>Y aura t il des notions d'en cours produits ? Dans ce cas, faut-il prévoir le stockage des sacs non consommés intégralement (et combien) ?</p>	<p>La matière est stockée dans des sacs de 20 kg ou 25 kg.</p> <p>Pas de notion d'encours produits. Les sacs partiellement utilisés (1 maximum par matière) sont stockés par ailleurs en attente de la production suivante.</p>
<p>Vous indiquez une zone disponible dans votre local. Pouvons-nous considérer qu'un couloir de circulation est disponible pour la mise en place de la palette de sacs et pour la mise en place et le retrait du container ?</p> <p>Pouvez-vous nous communiquer un extrait de plan autocad de la zone ?</p>	<p>D'autres procédés doivent venir à côté de celui-ci. Les espaces entre les procédés doivent restés libres pour le déplacement du personnel.</p> <p>Les plans des locaux étant classifiés, il ne nous est pas possible de les communiquer avec plus de précisions que les informations déjà transmises dans le cahier des charges.</p>

Nous vous remercions de l'intérêt porté à nos consultations et nous vous invitons à nous remettre votre offre avant le 26 juin 2026 19h.

Nous vous prions d'agréer, Madame, Monsieur, nos salutations distinguées.

Clémence GUERCHE

Cheffe du Bureau des affaires commerciales