

**MAITRE D'OUVRAGE :**

DIRECTION INTERREGIONALE  
DES SERVICES PENITENTIAIRES  
DE TOULOUSE

Département des Affaires  
Immobilières

2, boulevard Armand

DUPORTAL - BP 81501

31015 TOULOUSE Cedex 6

**MAITRISE D'ŒUVRE :**



**SIGEBAT**  
INGÉNIERIE BÂTIMENT

Moe Mandataire :

SIGEBAT

351, chemin de la borne

69480 POMMIERS

bernardberard@yahoo.fr

0676921444



BET Ingénierie Cuisines

ICP

5 avenue Jules Ferry

69780 Mions



**PROJET :**

**MAISON D'ARRET DE NIMES**  
**131 chemin Bas de Grézan 30002 NIMES**  
**CEDEX 6**

**REAMENAGEMENT DE LA CUISINE ET CREATION  
D'UN BATIMENT BUANDERIE**

**C.C.T.P**

**LOT 07**

**PANNEAUX ISOTHERMES**  
**FAUX PLAFONDS, CLOISONS**  
**DOUBLAGES, PORTES**

Dossier :

Phase : DCE

Date : 30/06/2025

Indice : 03

## **1. DESCRIPTION DES OUVRAGES - LOT 07 : FAUX PLAFONDS, CLOISONS DOUBLAGES, PORTES..... 3**

<b>1.1 CARACTERISTIQUES DES PANNEAUX CUISINE.....</b>	<b>3</b>
1.1.1 PANNEAUX ISOTHERMES EPAISSEUR 100MM.....	3
1.1.2 PANNEAUX ISOTHERMES EPAISSEUR 50MM .....	4
1.1.3 SOL ISOTHERME .....	5
1.1.4 PLAFOND ISOTHERME .....	6
1.1.5 PORTE TYPE 01.....	6
1.1.6 PORTE TYPE 02 .....	7
1.1.7 PORTE TYPE 03.....	7
1.1.8 PORTE TYPE 04.....	8
1.1.9 PORTE TYPE 05.....	8
1.1.10 PORTE TYPE 06.....	9
1.1.11 PORTE TYPE 07.....	10
1.1.12 PORTE TYPE 08.....	10
1.1.13 PORTE TYPE 09.....	11
1.1.14 PORTE TYPE 10.....	12
1.1.15 PORTE TYPE 11.....	12
1.1.16 PORTE TYPE 12.....	13
1.1.17 PORTE TYPE 13.....	14
1.1.18 LISSE DE PROTECTION .....	14
1.1.19 PLINTHES .....	15
1.1.20 CORNIERES D'ANGLE .....	15



## 1. DESCRIPTION DES OUVRAGES - LOT 07 : FAUX PLAFONDS, CLOISONS DOUBLAGES, PORTES

Le présent document a pour objet de définir les prestations du présent lot en vue des travaux de fourniture et pose de cloisons, faux-plafonds en panneaux isotherme, et portes spéciales cuisines professionnelles. Pour la rénovation phases 1 et 2 des cuisines de la maison d'Arrêt de Nîmes.

### 1.1 Caractéristiques des panneaux cuisine

#### 1.1.1 Panneaux isothermes épaisseur 100mm

Quantité : 318m<sup>2</sup>

L'objectif est la réalisation du cloisonnement de la cuisine en cloisons isothermes, l'entrepreneur se refera aux plans du [Lot Équipements de cuisine](#) afin de localiser leurs positionnements.

L'entrepreneur doit prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation.

PET : 55

La hauteur des panneaux sera au plus haut de 2800mm, la hauteur du faux-plafond sera à minima à 2610mm sauf cas spécifique.

Réalisation des locaux en panneaux industriels, classement M1, l'emboîtement est réalisé par assemblage rainure-languette.

Isolation réalisée par injection de mousse de polyuréthane de densité 40 kg/m<sup>3</sup> injectée, sans CFC, entre les deux parois de tôles d'acier galvanisé revêtues d'une laque alimentaire lisse blanche, épaisseur minimum de 0.6mm.

Assemblage par came et axe permettant un serrage progressif et définitif ou emboîtables.

Étanchéité entre les panneaux réalisés par 2 joints montés en périphérie de chacune des parois du panneau et assurant une double protection contre les déperditions thermiques.

Rehausse de panneaux cotés circulation.

[L'entrepreneur doit tenir compte des menuiseries est prévoir les finitions nécessaires autour des diverses menuiseries \(intérieures et extérieures\), l'ensemble des angles seront traités en cornières inox.](#)

[Classement au feu](#) : Selon normes nouvelles Euroclasses (CSTB) : B-s2, d0.

[Isolation](#) :

Parois des locaux épaisseurs 100 mm, coefficient de transmission thermique 0.26W/m<sup>2</sup>.K,

[Congés d'angles rentrants et sortants PVC](#) :

Angles saillants protégés par cornières PVC toute hauteur – jointoiements conformes aux exigences d'hygiène en cuisine collectives. Congés d'angles à poser dans tous les plans.

[L'entrepreneur aura à charge et frais la mise en œuvre de plinthes en partie basse des cloisons.](#)

[Retomber de faux plafond](#) :

L'entrepreneur devra prévoir une hauteur supérieure à 2610mm à minima dans les locaux, les parois auront une hauteur de 3000mm depuis le sol fini, afin de permettre la pose du faux plafond par cornières de rives fournies et posées par le lot faux plafond.



L'entrepreneur aura à charge la mise en place d'un bandeau d'habillage permettant une finition acceptable de l'ouvrage.

#### Coordination avec les autres lots :

L'entrepreneur du présent lot doit l'ensemble des percements nécessaires pour acheminement des divers réseaux.

L'entrepreneur doit prévoir dans son offre la réalisation de l'ensemble des percements pour l'encastrement de l'ensemble des attentes.

L'ensemble des poteaux, gaines seront accessibles, par des éléments démontables.

#### Rappel Normes d'hygiène à atteindre

Les plinthes intérieures et extérieures seront de type rigide est fixées par vissage ou collage à la résine d'époxy.

Les espaces entre les murs du bâtiment et les parois de la chambre froide seront obstrués par couvre joint du même matériau que celui composant les panneaux sandwichs.

Les angles internes de la chambre froide seront munis de congés d'angle dans tous les plans. La finition des découpes et angles saillants ou rentrants seront traités en cornières inox toute hauteur, les rivets "pop" ne seront pas admis.

Les joints entre panneaux et sols seront traités sur les deux faces par cordons de silicone étanche qualité alimentaire.

Aucune infiltration au lavage des sols ne sera tolérée.

### 1.1.2 Panneaux isothermes épaisseur 50mm

#### Quantité : 78m<sup>2</sup>

L'objectif est la réalisation du doublage de la cuisine en cloisons isothermes, l'entrepreneur se refera aux plans du [Lot Équipements de cuisine](#) afin de localiser leurs positionnements.

L'entrepreneur doit prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation.

#### PET : 55

La hauteur des panneaux sera de 3000mm, la hauteur du faux-plafond sera à minima à 2600mm sauf cas spécifique

Réalisation des locaux en panneaux industriels, classement M1, l'emboîtement est réalisé par assemblage rainure-languette.

Isolation réalisée par injection de mousse de polyuréthane de densité 40 kg/m<sup>3</sup> injectée, sans CFC, entre les deux parois de tôles d'acier galvanisé revêtues d'une laque alimentaire lisse blanche, épaisseur minimum de 0.6mm.

Assemblage par came et axe permettant un serrage progressif et définitif ou emboîtables.

Étanchéité entre les panneaux réalisés par 2 joints montés en périphérie de chacune des parois du panneau et assurant une double protection contre les déperditions thermiques.

Rehausse de panneaux cotés circulation.

[L'entrepreneur doit tenir compte des menuiseries est prévoir les finitions nécessaires autour des diverses menuiseries \(intérieures et extérieures\), l'ensemble des angles seront traités en cornières inox.](#)

[L'ensemble des doublages représenté, seront obligatoirement en épaisseur 45mm. Classement au](#)

[feu](#) : Selon normes nouvelles Euroclasses (CSTB) : B-s2, d0.

#### Isolation :

Parois épaisseurs 45 mm, coefficient de transmission thermique 0.54W/m<sup>2</sup>.K

#### Congés d'angles rentrants et sortants PVC :



Angles saillants protégés par cornières PVC toute hauteur – jointoiements conformes aux exigences d'hygiène en cuisine collectives. Congés d'angles à poser dans tous les plans.

**L'entrepreneur aura à charge et frais la mise en œuvre de plinthes en partie basse des cloisons.**

#### Retomber de faux plafond :

L'entrepreneur devra prévoir une hauteur intérieure de 3000mm à minima dans les locaux, les parois auront une hauteur de 2800mm depuis le sol fini, afin de permettre la pose du faux plafond par cornières de rives fournies et posées par le lot faux plafond.

L'entrepreneur aura à charge la mise en place d'un bandeau d'habillage permettant une finition acceptable de l'ouvrage.

#### Plinthes :

Pour tous les locaux les plinthes seront avec plinthes pvc, type plinthes à talon, hauteur 100mm, avec pièces spécifiques d'angles rentrant ou sortant et fermeture d'extrémité.

#### Coordination avec les autres lots :

L'entrepreneur du présent lot doit l'ensemble des percements nécessaires pour acheminement des divers réseaux.

L'entrepreneur doit prévoir dans son offre la réalisation de l'ensemble des percements pour l'encastrement de l'ensemble des attentes.

L'ensemble des poteaux, gaines seront accessibles, par des éléments démontables.

#### Rappel Normes d'hygiène à atteindre :

Les plinthes intérieures et extérieures seront de type rigide et fixées par vissage ou collage à la résine d'époxy.

Les espaces entre les murs du bâtiment et les parois de la chambre froide seront obstrués par couvre joint du même matériau que celui composant les panneaux sandwichs.

Les angles internes de la chambre froide seront munis de congés d'angle dans tous les plans. La finition des découpes et angles saillants ou rentrants seront traités en cornières inox toute hauteur, les rivets "pop" ne seront pas admis.

Les joints entre panneaux et sols seront traités sur les deux faces par cordons de silicone étanche qualité alimentaire. Aucune infiltration au lavage des sols ne sera tolérée.

### **1.1.3 Sol isotherme**

#### Quantité : 6m<sup>2</sup>

Sol isolé, revêtement inox, pour la chambre froide négative.

A poser sur dalle existante montée sur chevonnage PVC pour ventilation, avec suggestions de raccordement étanche au sol environnant, compris seuils inox aux passages de portes.

Prévoir la mise en place d'un isolant en sous face.

Isolant en mousse polyuréthane de densité 40 kg/ m<sup>3</sup> injectée en continu entre 2 tôles de 0.6mm, épaisseur 100mm.

Renfort supérieur en sous face du revêtement de sol, renforcée antidérapant, de type inox strié.

Suggestions de jointoyage parfait aux parois.

**Finition : Inox strié.**

Classement au feu : Selon normes nouvelles Euroclasses (CSTB) : B-s2, d0.



### **1.1.4 Plafond isotherme**

Quantité : 50m<sup>2</sup>

L'objectif est la mise en œuvre d'un plafond en panneaux isotherme pour l'ensemble des locaux. L'entrepreneur se refera aux plans du présent lot afin de localiser leurs positionnements. L'entrepreneur doit prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Ainsi que l'ensemble des réservations nécessaires pour les autres lots

La hauteur du plafond isotherme sera de 2600mm dans les chambres froides.

PET :55.

De même nature que les cloisons en panneaux sandwich, ils seront réalisés en panneaux modulaires démontables industriels.

Isolant en mousse polyuréthane de densité 40 kg/m<sup>3</sup> injectée en continu entre 2 tôles de 0,6 mm – épaisseur selon destination.

Parement lisse sur les deux faces, tôle galva, 0.6 mm, laquée en polyester blanc

Panneaux au pas de largeur utile de 1150 mm, assemblage étanche par double emboîtement rainure / languette.

Congés d'angles rentrants et sortant PVC – jointoiements conformes aux exigences d'hygiène en cuisine collective.

Classement au feu : Selon normes nouvelles Euroclasses (CSTB) : B-s2, d0.

### **1.1.5 Porte type 01**

Quantité : 1

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. [Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison.](#) Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité

de passage minimum : 930mm.

Hauteur minimum : 2040mm.

Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, [cylindre sur organigramme établissement.](#)

Charnières

En acier inox

Revêtement

RAL 9010

[A prévoir au présent lot](#)

Poignée inox

Protection inox hauteur 800mm



Butée de porte

### **1.1.6 Porte type 02**

Quantité : 1

Porte battante de chambre froide positive à mettre en œuvre selon le plan. Montage sur cloison panneaux isothermes, cadre selon épaisseur de la cloison. Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité de passage minimum : 930mm.

Hauteur : 2100mm

Cadre

Cadre thermotec 110x80mm avec équerre métalliques.

Vantail

Type semi-encasté, mousse de polyuréthane injectée, épaisseur 80mm.

Joint périphérique et balai racleur démontable.

Fermeture

Poignée intérieure et extérieure en polyamide, avec cache inox, fermeture à clefs avec décondamnation intérieure.

Charnières

Inox et polyamide à rampe hélicoïdales.

Revêtement

RAL 9010

A prévoir au présent lot

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte murale

### **1.1.7 Porte type 03**

Quantité : 1

Porte battante de chambre froide négative à mettre en œuvre selon le plan. Montage sur cloison panneaux isothermes, cadre selon épaisseur de la cloison. Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité de passage minimum : 930mm.

Hauteur : 2100mm

Cadre

Cadre thermotec 110x80mm avec contre cadre.

Vantail

Type semi-encasté, mousse de polyuréthane injectée, épaisseur 120mm.

Joint périphérique et balai racleur démontable.

Fermeture



Poignée intérieure et extérieure en polyamide, avec cache inox, fermeture à clefs avec décondamnation intérieure.

#### Charnières

Inox et polyamide à rampe hélicoïdales.

#### Revêtement

RAL 9010

#### A prévoir au présent lot

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte murale

Alarme personne enfermée.

### **1.1.8 Porte type 04**

#### Quantité : 1

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot.

Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison.

Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité  
de passage minimum : 930mm.

Hauteur minimum : 2040mm.

#### Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

#### Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, cylindre sur organigramme établissement.

#### Charnières

En acier inox

#### Revêtement

RAL 9010

#### A prévoir au présent lot

Poignée inox

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte

### **1.1.9 Porte type 05**

#### Quantité : 1





Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. [Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison.](#) Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité  
de passage minimum : 930mm.  
Hauteur minimum : 2040mm.

#### Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

#### Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, [cylindre sur organigramme établissement.](#)

#### Charnières

En acier inox

#### Revêtement

RAL 9010

#### A prévoir au présent lot

Poignée inox  
Protection inox hauteur 800mm  
Butée de porte

### **1.1.10 Porte type 06**

#### Quantité : 1

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. [Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison.](#) Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité  
de passage minimum : 930mm.  
Hauteur minimum : 2040mm.

#### Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

#### Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, [cylindre sur organigramme établissement.](#)

#### Charnières

En acier inox



## Revêtement

RAL 9010

## A prévoir au présent lot

Oculus acrylique 400x600mm

Poignée inox

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte

### **1.1.11 Porte type 07**

#### Quantité : 1

Porte battante de chambre froide positive à mettre en œuvre selon le plan. Montage sur cloison panneaux isothermes, cadre selon épaisseur de la cloison. Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité de passage minimum : 930mm.

Hauteur : 2100mm

#### Cadre

Cadre thermotec 110x80mm avec équerre métalliques.

#### Vantail

Type semi-encasté, mousse de polyuréthane injectée, épaisseur 80mm.

Joint périphérique et balai racleur démontable.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure en polyamide, avec cache inox, fermeture à clefs avec décondamnation intérieure.

#### Charnières

Inox et polyamide à rampe hélicoïdales.

#### Revêtement

RAL 9010

## A prévoir au présent lot

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte murale

### **1.1.12 Porte type 08**

#### Quantité : 1

Porte battante de chambre froide positive à mettre en œuvre selon le plan. Montage sur cloison panneaux isothermes, cadre selon épaisseur de la cloison. Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité



de passage minimum : 930mm.  
Hauteur : 2100mm

#### Cadre

Cadre thermotec 110x80mm avec équerre métalliques.

#### Vantail

Type semi-encasté, mousse de polyuréthane injectée, épaisseur 80mm.  
Joint périphérique et balai racleur démontable.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure en polyamide, avec cache inox, fermeture à clefs avec décondamnation intérieure.

#### Charnières

Inox et polyamide à rampe hélicoïdales.

#### Revêtement

RAL 9010

#### A prévoir au présent lot

Protection inox hauteur 800mm  
Butée de porte murale

### **1.1.13 Porte type 09**

#### Quantité : 1

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. [Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison.](#) Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité  
de passage minimum : 930mm.  
Hauteur minimum : 2040mm.

#### Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

#### Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, [cylindre sur organigramme établissement.](#)

#### Charnières

En acier inox

#### Revêtement



RAL 9010

[A prévoir au présent lot](#)

Oculus acrylique 400x600mm

Poignée inox

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte

### **1.1.14 Porte type 10**

**Quantité : 1**

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. [Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison.](#) Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité de passage minimum : 930mm.

Hauteur minimum : 2040mm.

**Cadre**

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

**Vantail**

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

**Fermeture**

Poignée intérieure et extérieure inox, [cylindre sur organigramme établissement.](#)

**Charnières**

En acier inox

**Revêtement**

RAL 9010

[A prévoir au présent lot](#)

Oculus acrylique 400x600mm

Poignée inox

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte

### **1.1.15 Porte type 11**

**Quantité : 1**

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. [Montage sur](#)



cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison. Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité de passage minimum : 930mm.  
Hauteur minimum : 2040mm.

#### Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

#### Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, cylindre sur organigramme établissement.

#### Charnières

En acier inox

#### Revêtement

RAL 9010

#### A prévoir au présent lot

Poignée inox  
Protection inox hauteur 800mm  
Butée de porte

### **1.1.16 Porte type 12**

#### Quantité : 1

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison. Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité de passage minimum : 930mm.  
Hauteur minimum : 2040mm.

#### Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

#### Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, rosace ronde de condamnation à voyant

#### Charnières



En acier inox

#### Revêtement

RAL 9010

[A prévoir au présent lot](#)

Poignée inox

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte

### **1.1.17 Porte type 13**

Quantité : 1

Porte battante de service à mettre en œuvre selon le plan du présent lot. [Montage sur cloison panneaux isotherme, cadre selon épaisseur de la cloison.](#) Sens d'ouverture selon plan.

Prévoir toutes suggestions de pose et de réalisation. Unité de passage minimum : 930mm.

Hauteur minimum : 2040mm.

#### Cadre

Profil U en acier inoxydable 18/10 en trois parties, sans seuil.

#### Vantail

Type encastré épaisseur 4cm de mousse de polyuréthane injectée sous presse, joint périphérique en PVC sans joint d'étanchéité.

#### Fermeture

Poignée intérieure et extérieure inox, [cylindre sur organigramme établissement.](#)

#### Charnières

En acier inox

#### Revêtement

RAL 9010, 9002, 3000, 5009,6011

[A prévoir au présent lot](#)

Oculus acrylique 400x600mm

Poignée inox

Protection inox hauteur 800mm

Butée de porte

### **1.1.18 Lisse de protection**

Quantité : 85ml

Le titulaire du présent lot aura à sa charge la fourniture, la mise en place de lisses de protection horizontales



polyéthylène sur l'ensemble des murs du présent projet.

Le maître d'ouvrage souhaite la mise en œuvre des lisses de protection de couleur. Couleur au choix du MOA.

Mise en œuvre de deux niveaux de lisse de protection.

1ml de protection correspond à 2 mètres linéaires de lisse de protection.

Mise en place sur chaque face de paroi : 2 lisses polyéthylène, horizontales de protection sur la hauteur (1 lisse au-dessus de la plinthe et 1 lisse à 0m95 du sol).

Hauteur : 200mm Épaisseur :

25mm

Lisse de couleur au choix du maître d'œuvre avec fixations cachées par bouchon, pièces spécifiques d'angles entrant, sortant et de fermeture d'extrémité.

Les découpes seront soignées.

### **1.1.19** **Plinthes**

Quantité : 156ml

L'entrepreneur aura à charge et frais la mise en œuvre de plinthe en polyéthylène, pour l'ensemble des murs du présent projet.

Le maître d'ouvrage souhaite la mise en œuvre des plinthes de protection de couleur. Couleur au choix du MOA.

Les plinthes et les lisses de protection seront de marque identique. Plinthe simple.

Hauteur : 150mm Épaisseur :

25mm

Lisse de couleur au choix du maître d'œuvre avec fixations cachées par bouchon, pièces spécifiques d'angles entrant, sortant et de fermeture d'extrémité.

Les plots béton seront faits avec les plinthes.

L'entrepreneur doit prévoir les éléments de finitions pour les protections de tuyauteries, hauteur identique des plinthes. Élément du commerce.

Les découpes seront soignées.

### **1.1.20** **Cornières d'angle**

Quantité : 13

Le titulaire du présent lot aura à sa charge la fourniture, la mise en place de profilés cornières en acier inoxydable, pour cela il devra se référer [aux plans présent lot](#).

Un seul type de cornières d'angles a été retenues par la Maîtrise d'œuvre à savoir :

**Cornières d'angles coller toutes inox avec contre plis.**

Profilés en acier inox 18/10 épaisseur 12/10<sup>ème</sup>. Finition polie par brossage.

Protections d'angle de 3 mètres de haut, ajustement sur site à prévoir Profil pour angles sortant 50x50mm ép. 1.5mm.

Fixation mécanique et toutes suggestions de jointements pour satisfaire aux exigences d'hygiène en cuisine collective.

[Type de profil à l'équerre selon croquis ci-dessous :](#)

