

## Fichier Questions/Réponses en date du 03.07.2025

### Marché n°2025-42F : Fourniture d'une presse uniaxiale

#### • Question n°1 reçue le 03.07.2025

Le CCTP téléchargé présente des anomalies (§ 2.4-5 et § 5 et § 7 manquants).  
Pouvez-vous actualiser ?

#### Réponse à la question n°1 :

**Le CCTP présente des anomalies dues à un sommaire non actualisé et des modifications de dernière minute. Un nouveau CCTP actualisé est joint au fichier Questions réponses.**

#### • Question n°2 reçue le 03.07.2025

Quel est le besoin ? une presse d'essais complète ou des composants à monter sur cadre Enerpac ? Spécifications Enerpac ?

#### Réponse à la question n°2 :

**Le besoin est de déformer des échantillons hétérogènes de glace dans une chambre froide, à raison d'une centaine d'expériences par an.  
Un cadre Enerpac a été acheté (référence encadrée en rouge dans les deux images ci-dessous). La presse sera installée « sur » ce cadre Enerpac, actuellement stocké sur palette à l'USMB.**

▼ De gauche à droite: XLP256XA11G, XLP506XA12G, VLP106P142



## Indispensable dans chaque atelier



### Pompes à pied de série XA

La presse XLP associée à une pompe série XA pneumatique plus besoin de relever le pied complètement, le poids du corps reste réparti sur les deux jambes, ce qui permet d'avoir une position de travail stable et de garder les mains libres pour un meilleur contrôle des opérations, en toute sécurité (voir les pompes XA à la page 114).



### Manomètres pour presse

Tous les modèles de presses sont équipés d'un manomètre et un adaptateur de manomètre.



### Déplacement latéral du vérin

Possibilité de positionner le vérin latéralement sur toutes les presses XLP.



### Cage de sécurité et écran de sécurité

Avec verre en polycarbonate pour renforcer la protection de l'opérateur.

Page: 154



### La série XLP

- Presses multifonctionnelles (50 et 75 tonnes) livrées en kit.
- Réglage en hauteur de la table et de la traverse supérieure à l'aide d'un treuil (50 et 75 tonnes)
- Mouvement latéral du vérin pour permettre un réglage en largeur
- Option la pompe pneumatique à pied série XA
  - avec manomètre de pression intégré pour un contrôle optimal
  - recommandée pour les opérations de pressage délicates avec débit d'huile variable

### La série VLP

- Le système de positionnement « Hydradjust », unique en son genre, qui équipe les presses VLP de 100 et 200 tonnes permet de régler la hauteur de la table.

### ▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Capacité de la presse tonnes (kN)	Ouverture maximale (mm)		Référence de la presse	Source de puissance						Vérin						
				Type de pompe			T. distribut.		Référence de la pompe	Page:			Course (mm)	Référence		Page:
				Man.	Elec.	Air	Man.	Elec.								
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	76	●		156	RC106	6	
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	112	●		156	RC106	6	
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	76	●		158	RC256	6	
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	114	●		158	RC256	6	
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	78	●		159	RC506	6	
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	114	●		159	RC506	6	
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	156	RR506	40	
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	334	RR5013	40	
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	114	●		156	RC756	6	
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	168	RR1006	40	
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	333	RR10013	40	
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW	104		●	330	RR20013	40	

\* Les presses XLP de 50 et 75 tonnes peuvent être commandées montées en usine. Ajouter dans ce cas le suffixe « M » au référence de la presse. Exemple: XLP506XA12GM.

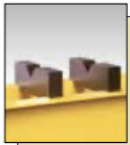


= Simple effet



= Double effet

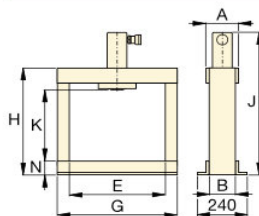
# Presses d'établi et d'atelier



## Blocs V en option

Pour faciliter le positionnement de tubes et de barres. Renvrésés, ces blocs peuvent également servir de plan de travail pratique. Ils sont conçus pour s'adapter parfaitement à la table. Chaque numéro de référence correspond à un lot de deux blocs.

Prévu pour les presses de (tonnes)	Référence
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200



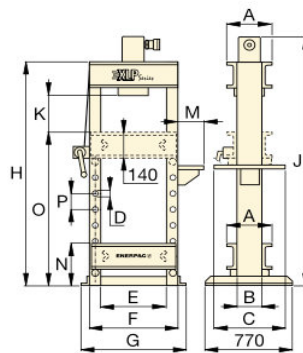
VLP 10 tonnes

## Système «Hydrajust»

Permet de régler la hauteur de la table (sur les presses VLP de 100 et 200 tonnes).

**IMPORTANT:** Le système «Hydrajust» n'est pas prévu pour supporter la force totale développée par le vérin. Il est exclusivement réservé au réglage de la table en hauteur.

Page: 154



XLP 25 tonnes

## Série XLP VLP



Capacité:  
**10 - 200 tonnes**

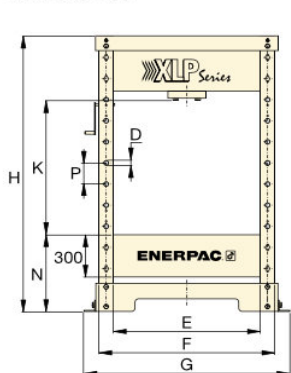
Ouverture maximum x largeur:  
**1340 x 1220 mm**

Pression de travail maximale:  
**700 bar**

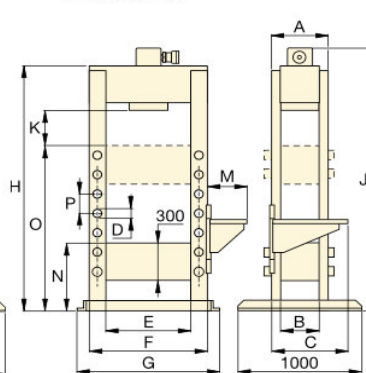


### IMPORTANT!

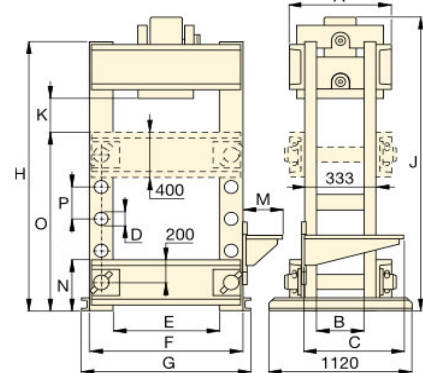
Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications faisant appel à la traction.



XLP 50 et 75 tonnes



VLP 100 tonnes



VLP 200 tonnes

Vitesse (mm/s) **		Dimensions (mm)															Référence de la presse
Avance rapide	Pressage	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(kg)	
{2,5} **	{0,6} **	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP106PAT1
{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
{5,5} **	{0,3} **	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	595	XLP506P802 *
4,7	0,6	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	600	XLP506XA12G *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	660	XLP506ZES *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	700	XLP5013ZES *
3,2	0,4	420	330	-	40	990	1240	1430	1995	-	210-970	-	540	-	150	900	XLP756XA12G *
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

\*\* {...} = avance en mm par coup de levier de pompe à main.

- **Question n°3 reçue le 03.07.2025**

Pouvez-vous revoir le délai du 21/07/2025 ?

Réponse à la question n°3 :

Nous ne pouvons pas revoir ce délai. Nous sommes conscients qu'il est très court, mais nous devons tenir ce calendrier pour assurer des objectifs pédagogiques qui approchent à grand pas.