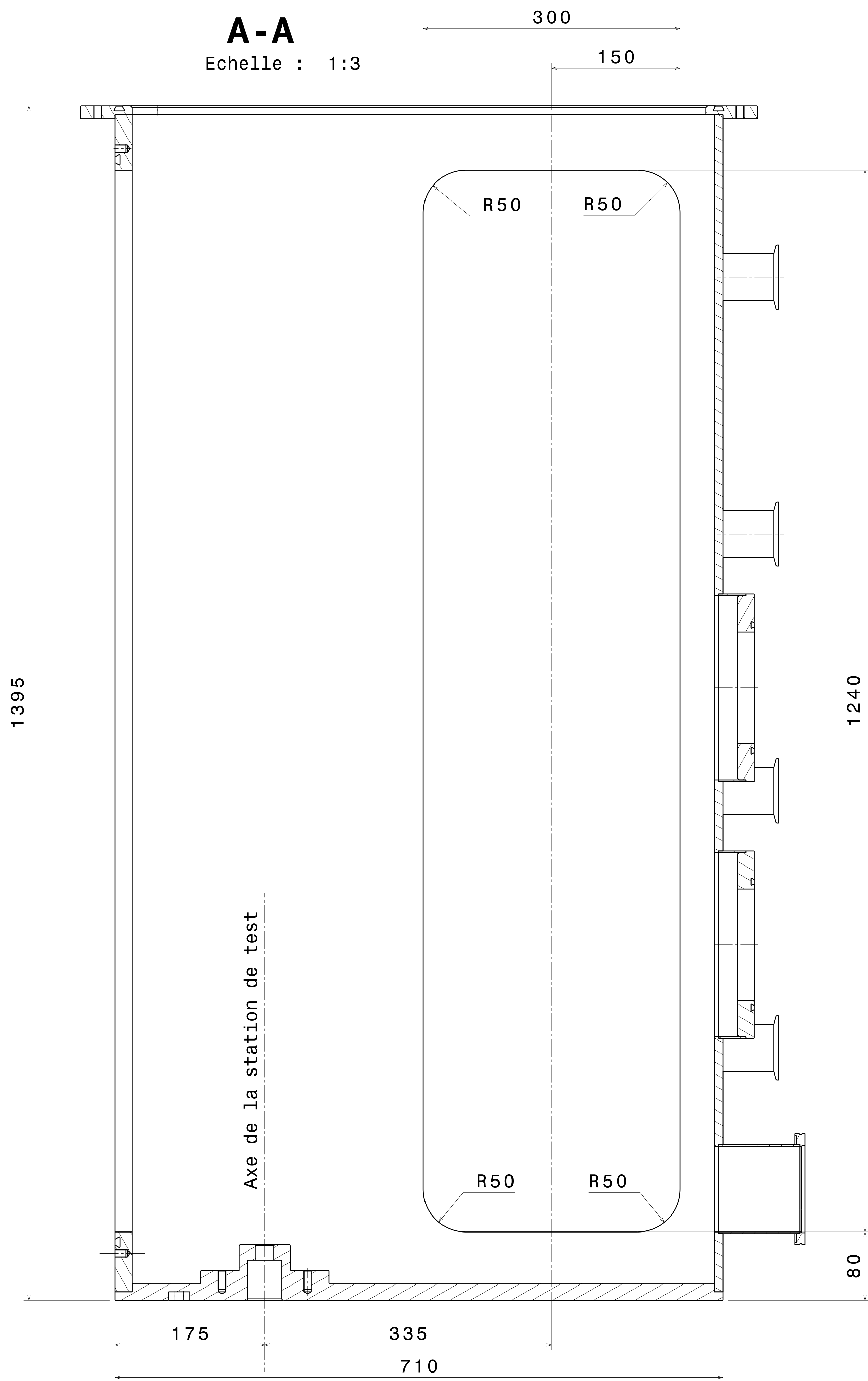
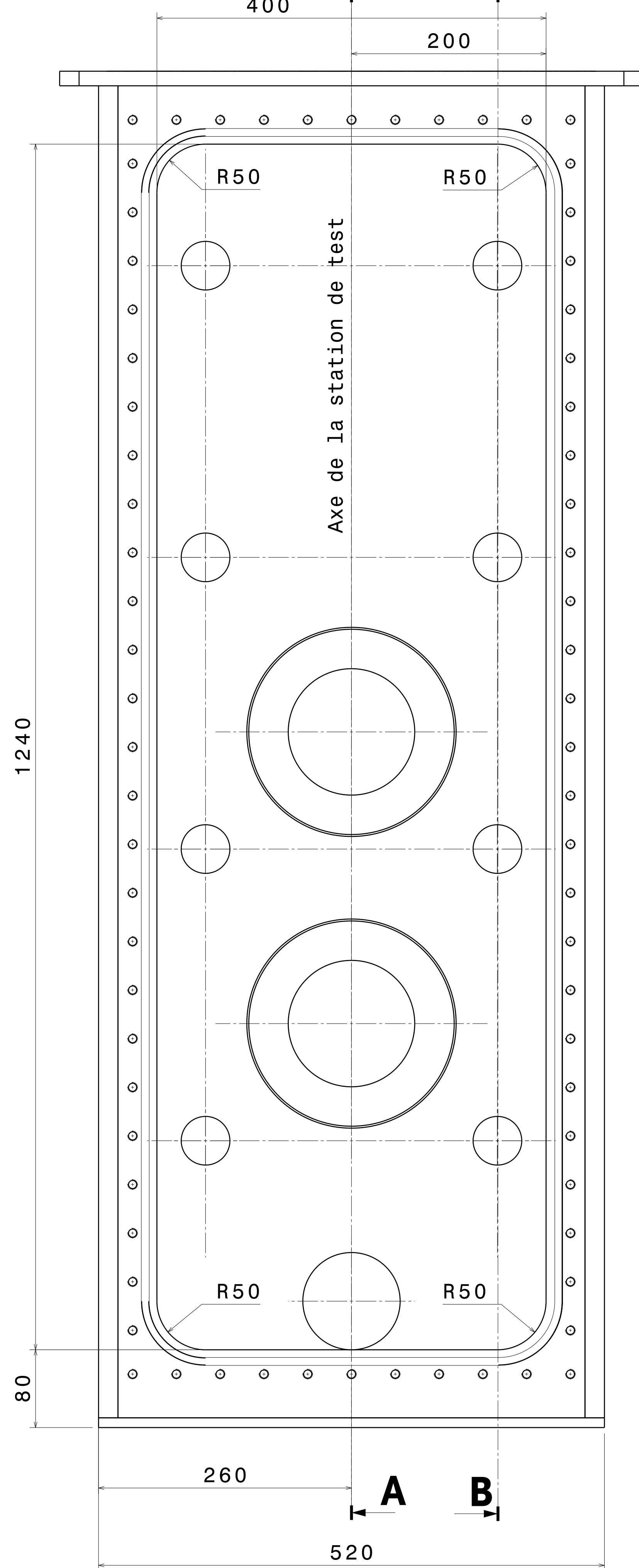


A-A
Echelle : 1:3

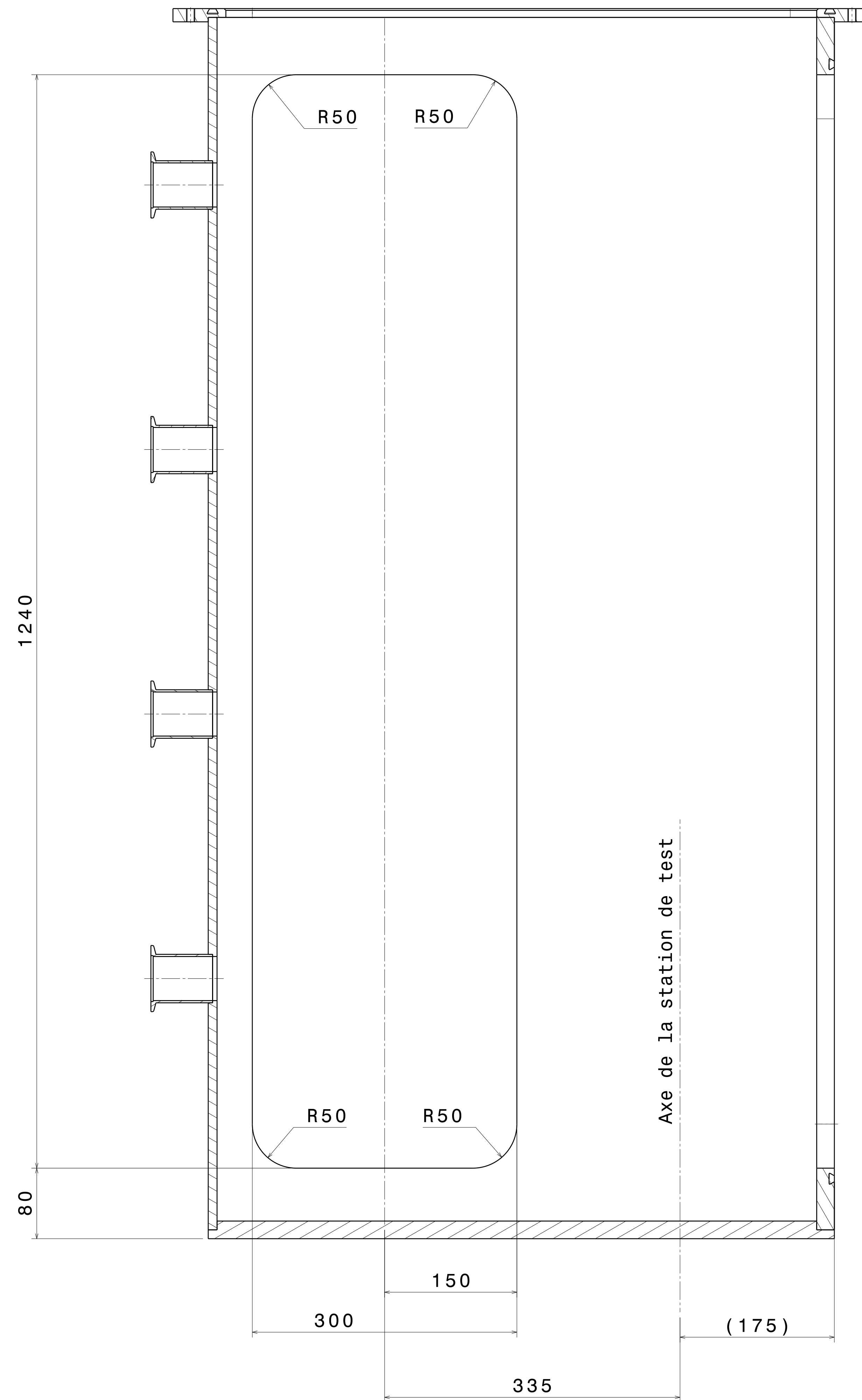


Echelle : 1:3

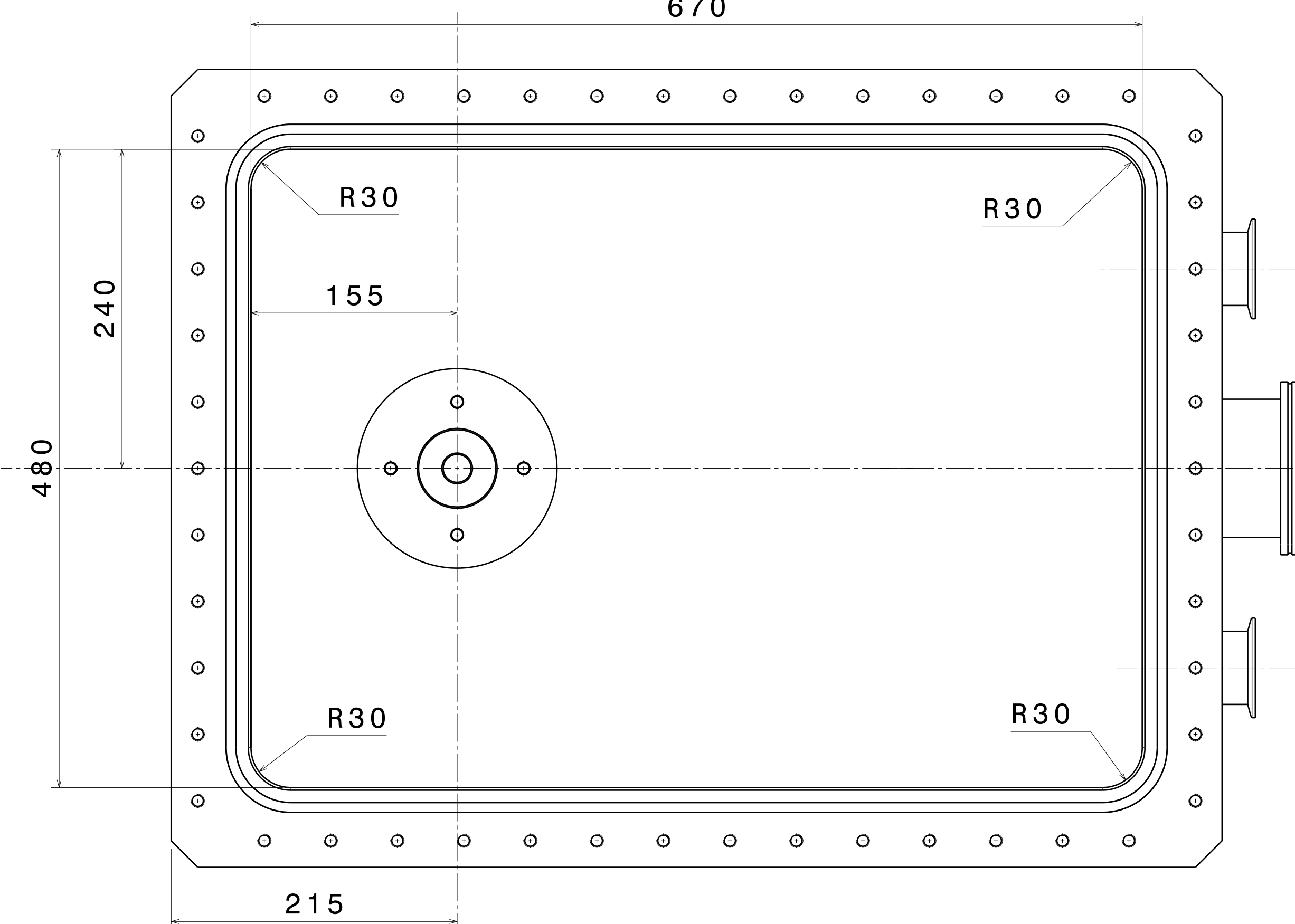
A B



B-B
Echelle : 1:3



Vue auxiliaire C
Echelle : 1:3



Nota: Les surfaces extérieures de l'enceinte à vide doivent être décapées et protégées par passivation.

Taux de fuite global Hélium $\leq 10 \cdot 8 \text{ mbar} \times L / \text{sec.}$
Taux de fuite local Hélium $\leq 10 \cdot 10 \text{ mbar} \times L / \text{sec.}$

C	A	25-03-25	71 CARA ZM- 1000 001 25	Graffin	Graffin
P	A	09-01-25	Origine	Graffin	.
S	In	Date	Ref. approb. ou modif.	Dess.	Vérif.
Matériau/Material : 304L					
Trait. th./Heat treatments : .					

Casser les angles vifs break all sharp edges	Protection/Shielding : .							
Ss-Ens./Sub Assy.: 71 CARA DM- 1000 000	Ss-Ens./Sub Assy.: 71 CARA DM- 1000 000							
Tolérances Générales I.R.G. <input checked="" type="checkbox"/> Ra 3,2	Séparateur Supplier	Ss-Traitant Supplier	Pour CONSULTATION					
ISO 2768 - mK	0,00	0-60						
Quantité/Quantity: 1 Echelle/Scale : 1:1 Masse / Mass : 342 Kg								
Plan dessiné avec le système C.A.O. CATIA V5. Ne doit être modifié que par le même système. CATIA V5 C.A.O. - Drawing, do not make manual revisions or alterations.								
Ref. C.A.O. : 10000012CA_Structure_enceinte_a_vide.CATDrawing								
Station de test Enceinte à vide Ensemble enceinte à vide Structure enceinte à vide								
Ref. ext. : .		Contrat : .		Planche/Sheet : 2/6				
71 CARA DM- 1000 001		CA						

