



MINISTÈRE DE LA DÉFENSE

DCSEA 4255/B

Mars 2018



*Service des Essences
des Armées*

Direction Centrale

Sous-Direction Opérations

Bureau Exploitation

*Section Ingrédients – Produits
divers*

GUIDE

Appellation

**TONNELET PLASTIQUE REMPLI A 20 LITRES – EMBALLAGE
FOURNISSEUR**

Appellation	Guide
TONNELET PLASTIQUE REMPLI A 20 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA4255/B Mars 2018

SOMMAIRE

1	CARACTERISTIQUES	3
1.1.	OBJET DU GUIDE	3
1.2.	NATURE ET DESCRIPTION DU TONNELET	3
1.2.1	<i>Nature</i>	3
1.2.2	<i>Couleur, forme et dimensions</i>	3
1.2.3	<i>Fermeture et préhension</i>	3
1.2.4	<i>Marquage :</i>	4
1.3.	UTILISATION	4
2	TABLEAU RECAPITULATIF	5
2.1.	TABEAU DES CARACTERISTIQUES	5
2.2.	DESCRIPTION DES ESSAIS	5
2.2.1	<i>Capacité</i>	5
2.2.2	<i>Epaisseurs</i>	5
2.2.3	<i>Etat de surface</i>	5
2.2.4	<i>Fermeture</i>	6
3	CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT	6
3.1.	DOSSIER DE PRESENTATION	6
3.2.	CONTROLE QUALITE	6

Le présent guide peut être obtenue en s'adressant à la :

Direction Centrale du Service des Essences des Armées
27, Boulevard Stalingrad
92240 MALAKOFF

Téléphone : 01.55.58.80.00 - Télécopie : 01.55.58.80.04

E-mail : dcsea-rd2.charge-appro.fct@intradef.gouv.fr

Appellation	Guide
TONNELET PLASTIQUE REMPLI A 20 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA4255/B Mars 2018

1 CARACTERISTIQUES

1.1. Objet du guide

Le présent guide a pour objet de définir les caractéristiques du tonnelet plastique rempli à 20 litres, lorsqu'il est pourvu par le fournisseur dans le cadre de certains marchés d'ingrédients et produits divers.

1.2. Nature et description du tonnelet

1.2.1 Nature

Le tonnelet plastique rempli à 20 litres, emballage fournisseur, défini par le présent guide est un emballage d'une capacité maximale de 23 litres, palettisable et conteneurisable, conforme aux différents règlements et recommandations en vigueur relatifs au transport des marchandises dangereuses, notamment des produits inflammables, toxiques, délivrés par le service des essences des armées.

Il est en polyéthylène haute densité (P.E.H.D), à très haut poids moléculaire (T.H.P.M). L'emballage devra avoir un agrément ONU minimal « **3 H1 / Y 1,5 / 150** » (tonnelet plastique à ouverture partielle, pour le transport par voie aérienne, maritime et terrestre, de marchandises dangereuses, d'une densité de 1,5 pour le groupe d'emballage II et dont la pression d'épreuve est de 150 kPa), ainsi que les agréments chimiques nécessaires au transport du produit conditionné, délivrés par un organisme européen agréé par le ministère des transports.

1.2.2 Couleur, forme et dimensions

Le tonnelet plastique rempli à 20 litres est de forme rectangulaire, de couleur standard (blanc, vert armée, noir ou bleu sombre), d'une longueur maximale de 295 mm, d'une largeur maximale de 245 mm et d'une hauteur maximale de 415 mm. Sa capacité nominale maximale peut varier de 21 à 23 litres.

La masse de la matière plastique doit être répartie de façon homogène et sans défaut (bulles, rayures de soufflage, piqûres, fissures, etc...). L'état de surface externe et interne devra être lisse, sans présenter de phénomène de type « peau d'orange », bavure, irrégularité ou angle vif susceptibles de retenir des impuretés.

1.2.3 Fermeture et préhension

Le tonnelet plastique rempli à 20 litres doit être équipé d'une bonde sur le dessus.

Les fermetures seront réalisées par des bouchons en polypropylène ou polyéthylène haute densité et joints en polyéthylène résistant aux hydrocarbures et aux produits distribués par le SEA afin d'assurer une étanchéité parfaite.

Le système de fermeture ne doit ni provoquer, ni permettre, pendant et après conditionnement, la contamination du produit contenu dans l'emballage.

Chaque fermeture doit être munie d'une capsule d'inviolabilité.

- SERVICE DES ESSENCES DES ARMÉES -

Appellation	Guide
TONNELET PLASTIQUE REMPLI A 20 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA4255/B Mars 2018

Le tonnelet plastique rempli à 20 litres doit également être muni d'une poignée pincée centrale intégrée sur le dessus afin de permettre une préhension aisée.

1.2.4 Marquage :

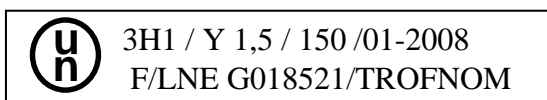
La présence de tout sigle ou marquage commercial ostensible est prohibée.

La zone d'étiquetage doit permettre l'apposition d'étiquettes de dimensions 120 mm x 120 mm.

Seul le marquage réglementaire de certification est autorisé. Il comprend :

- l'agrément ONU ;
- les mois et année de fabrication ;
- le nom du pays d'agrément ;
- le nom du laboratoire agréé ;
- le numéro de traçabilité ;
- le nom du titulaire de l'agrément.

Exemple :



1.3. Utilisation

Le tonnelet plastique rempli à 20 litres permet le transport des produits inflammables et toxiques délivrés par le service des essences des armées.

Appellation	Guide
TONNELET PLASTIQUE REMPLI A 20 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA4255/B Mars 2018

2 TABLEAU RECAPITULATIF

2.1. Tableau des caractéristiques

Le tonnelet plastique rempli à 20 litres, emballage fournisseur, doit satisfaire aux exigences définies dans les tableaux des caractéristiques suivants :

Caractéristiques			Limites	Observations	Contrôle
N°	Libellés	Unités			A
1	Couleur		standard		X
2	Dimensions :				
2A	- longueur	mm	à noter	Voir § 1.2.2	
2 B	- largeur	mm			
2 C	- hauteur	mm			
3	Capacité :				
3A	- capacité nominale	litres	20 mini	Voir § 1.2.2	
3B	- capacité totale en débordement	litres	23 maxi		
4	Epaisseurs de matière :				
4A	- corps	mm	à noter		X
4B	- fond et dessus	mm	à noter		X
6	Etat de surface		passee	Voir § 1.2.2	X
7	Fermeture :				
7A	- bouchons		passee	Voir § 1.2.3	X
7B	- étanchéité du fût		passee		X
7C	- contrôle du dispositif d'inviolabilité		passee		X
8	Marquage UN		passee	Voir § 1.2.4	X

2.2. Description des essais

2.2.1 Capacité

Le fabricant doit mettre à la disposition du vérificateur du SEA la fiche d'identification du polyéthylène haute densité utilisé (référence matière, nom du fournisseur, caractéristiques, liste des essais de compatibilité effectués).

2.2.2 Epaisseurs

Le contrôleur vérifie, par l'intermédiaire de la fiche technique descriptive ou tout autre moyen, l'épaisseur minimale de plastique dans les angles inférieurs, sur le dessus et sur le corps.

2.2.3 Etat de surface

Le contrôleur vérifie la propreté intérieure et extérieure des emballages. Il examine les surfaces internes afin de s'assurer de l'absence de salissures et de poussières et vérifie que l'état de surface externe et interne est lisse, sans présenter de bavure, irrégularité ou angle vif susceptibles de retenir des impuretés.

Appellation	Guide
TONNELET PLASTIQUE REMPLI A 20 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA4255/B Mars 2018

2.2.4 Fermeture

Le fabricant doit mettre à la disposition du vérificateur du SEA les fiches descriptives cotées du système de bouchage, sur lesquelles figurent les tolérances de fabrication, ainsi qu'une fiche technique des joints et des bouchons utilisés. Ceux-ci doivent être conformes à ceux du procès verbal d'homologation délivré par un organisme agréé par le ministère des transports.

Le vérificateur contrôle particulièrement la qualité et les cotes des filetages, la fonctionnalité parfaite du couple tonnelet/bouchon ainsi que la présence et la qualité des joints.

Enfin, le vérificateur contrôle l'efficacité des systèmes d'inviolabilité.

3 CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT

3.1. Dossier de présentation

Dans le cadre d'un appel d'offres pour un ingrédient ou produit divers comportant la mention « avec fourniture de l'emballage », le candidat doit remettre avec son dossier de présentation, un sous-dossier « emballage » comportant les éléments suivants :

- type et nom commercial de l'emballage,
- usine de fabrication avec, s'il y a lieu, indication du ou des façonniers,
- références officielles françaises ou étrangères, des normes définissant l'emballage,
- fiches descriptives cotées du tonnelet et du système de bouchage, sur lesquelles figurent les tolérances de fabrication,
- procès-verbal d'homologation transport du fût délivré par un laboratoire agréé par le ministère des transports,
- procès-verbaux d'agréments chimiques du fût nécessaires au conditionnement du produit approvisionné, délivré par un laboratoire agréé par le ministère des transports,
- fiche technique des joints utilisés,
- fiche technique des capsules d'inviolabilité

Le candidat doit apporter toutes les garanties concernant la sûreté des approvisionnements et les moyens industriels mis en oeuvre pour la fabrication de l'emballage.

3.2. Contrôle qualité

Toutes les fournitures destinées au service des essences des armées sont présentées en recette conformément aux clauses précisées dans les marchés.

Lors de la recette d'un lot de produit, un contrôle de l'emballage sera également effectué et comportera les essais repérés par le signe « X » dans la colonne « contrôles de type A » mentionnée dans le tableau des caractéristiques du paragraphe 2.

Lors de chaque contrôle, le fournisseur doit présenter le dernier PV de contrôle délivré par un organisme agréé dans le cadre de son agrément ONU.